

Deckblatt Ausbildungsnachweise

Name:	Mustermann
Vorname:	Max
Geburtsdatum:	
Privatadresse:	
Ausbildungsberuf: (inkl. Fachrichtung)	Metallbauer/-in - Metallgestaltung
Ausbildungsbetrieb:	
Anschrift des Ausbildungsbetrieb:	
Ausbilder/-in:	
Ausbildungsbeginn:	2016-08-01
Ausbildungsende:	

Legende der Berufsschulfächer

WUB	Wirtschaftsprozesse und Betriebsorganisation
FET	Fertigungselemente und Fertigungstechniken
ME	Montageeinheiten

Ausbildungsnachweis	Nr. 1	Mustermann, Max
von: 01.08.2016	bis: 05.08.2016	Ausbildungsjahr: 1

Tag	Ausgeführte Tätigkeiten, Themen des Berufsschulunterrichts	Einzelstunden	Gesamtstunden
Mo	<ul style="list-style-type: none"> - Arbeitsplätze am Montageort unter Beachtung der Sicherheitsvorschriften eingerichtet - nach Fotos gearbeitet - unterschiedliche manuelle Schmiedetechniken angewandt - Bauzeichnungen gelesen 	2 3 1 2	8
Di	<ul style="list-style-type: none"> - WUB: Schadensanalyse - FET: Materialkosten - ME: Gesamtzeichnungen 		8
Mi	<ul style="list-style-type: none"> - geschmiedete Teile zusammenfügt (durch Nieten, Verschrauben) - Material verjüngt und verlängert - geschmiedete Teile zusammenfügt (durch Nieten, Verschrauben) - Arbeitsaufgaben geplant und vorbereitet 	2 2 1 3	8
Do	<ul style="list-style-type: none"> - WUB: Ausfallkosten - FET: Normteile - ME: Normteile 		8
Fr	<ul style="list-style-type: none"> - historische Objekte restauriert, denkmalgeschützte Bauteile - Maße vor Ort ermittelt - geschmiedete Teile montiert (durch Schweißen) - mechanische Schmiedehämmer mit den erforderlichen Hämmern ausgerüstet 	1 1 3 3	8

Wochenstunden: 40

Durch die nachfolgenden Unterschriften wird die Vollständigkeit der obigen Angaben bestätigt.

Datum:	Datum:	Datum:
Auszubildende/-r	Ausbilder/-in	Gesetzliche/-r Vertreter/-in

Ausbildungsnachweis	Nr. 2	Mustermann, Max
von: 08.08.2016	bis: 12.08.2016	Ausbildungsjahr: 1

Tag	Ausgeführte Tätigkeiten, Themen des Berufsschulunterrichts	Einzelstunden	Gesamtstunden
Mo	<ul style="list-style-type: none"> - Bauteile durch manuelles Schmieden hergestellt - Maße vor Ort ermittelt - Bauteile befestigt - unterschiedliche maschinelle Schmiedetechniken angewandt 	2 2 2 2	8
Di	<ul style="list-style-type: none"> - WUB: Betriebsanleitungen - FET: Eigenschaften metallischer Werkstoffe - ME: Gruppenpläne 		8
Mi	<ul style="list-style-type: none"> - Körper durch Treiben (ohne Erwärmung) hergestellt - Skizzen und Entwürfe erstellt - andere maschinelle Metallbearbeitungstechniken angewandt - Skizzen und Entwürfe erstellt 	1 3 2 2	8
Do	<ul style="list-style-type: none"> - WUB: Gefahren des elektrischen Stroms - FET: Montagezeichnungen - ME: Grundlagen des kraft-, form- und stoffschlüssigen Fügens 		8
Fr	<ul style="list-style-type: none"> - Oberflächen entrostet (durch Sandstrahlen, Schmirgeln) - Arbeitsplätze am Montageort unter Beachtung der Sicherheitsvorschriften eingerichtet - Bauteile vor Ort montiert - geschmiedete Teile zusammenfügt (durch Nieten, Verschrauben) 	1 2 2 3	8

Wochenstunden: 40

Durch die nachfolgenden Unterschriften wird die Vollständigkeit der obigen Angaben bestätigt.

Datum:	Datum:	Datum:
Auszubildende/-r	Ausbilder/-in	Gesetzliche/-r Vertreter/-in

Ausbildungsnachweis	Nr. 3	Mustermann, Max
von: 15.08.2016	bis: 19.08.2016	Ausbildungsjahr: 1

Tag	Ausgeführte Tätigkeiten, Themen des Berufsschulunterrichts	Einzelstunden	Gesamtstunden
Mo	<ul style="list-style-type: none"> - Flächen durch Treiben (ohne Erwärmung) hergestellt - andere maschinelle Metallbearbeitungstechniken angewandt - mechanische Schmiedehämmer mit den erforderlichen Hämmern ausgerüstet - Arbeitsaufgaben geplant und vorbereitet 	3 1 3 1	8
Di	<ul style="list-style-type: none"> - WUB: Korrosionsschutz - FET: Normteile - ME: Funktionsbeschreibungen 		8
Mi	<ul style="list-style-type: none"> - Schmiedeöfen in Betrieb genommen - nach Modellen gearbeitet - Skizzen und Entwürfe erstellt - nach Modellen gearbeitet 	1 3 1 3	8
Do	<ul style="list-style-type: none"> - WUB: Funktionsprüfung - FET: Fertigungspläne - ME: Grundlagen der Steuerungstechnik 		8
Fr	<ul style="list-style-type: none"> - Werkstücke mit Vorrichtungen und Schablonen abgemessen und zugeschnitten - Werkstücke durch manuelles Schmieden hergestellt - Werkstücke mit Vorrichtungen und Schablonen abgemessen und zugeschnitten - Werkstücke durch manuelles Schmieden hergestellt 	2 2 3 1	8

Wochenstunden: 40

Durch die nachfolgenden Unterschriften wird die Vollständigkeit der obigen Angaben bestätigt.

Datum:	Datum:	Datum:
Auszubildende/-r	Ausbilder/-in	Gesetzliche/-r Vertreter/-in