

Deckblatt

| | |
|---------------------------------|--|
| Vorname: | Max |
| Nachname: | Mustermann |
| Adresse: | |
| Ausbildungsberuf: | Verfahrensmechaniker/in für Kunstst.+ Kautsch - Halbzeuge |
| Fachrichtung/Schwerpunkt: | |
| Ausbildungsbetrieb: | |
| Verantwortliche/r Ausbilder/in: | |
| Beginn der Ausbildung: | 01.08.2022 |
| Ende der Ausbildung: | 31.07.2026 |

Hinweise:

1. Der ordnungsgemäß geführte Ausbildungsnachweis ist Zulassungsvoraussetzung zur Abschlussprüfung gemäß § 43 Abs. 1 Nr. 2 BBiG.
2. Für das Anfertigen des Ausbildungsnachweises gelten folgende Anforderungen:
 - Der Ausbildungsnachweis ist täglich in möglichst einfacher Form (stichwortartige Angaben, ggf. Loseblattsystem, schriftlich oder elektronisch) von Auszubildenden selbständig zu führen sowie abzuzeichnen.
 - Jedes Blatt des Ausbildungsnachweises ist mit dem Namen des/der Auszubildenden, dem Ausbildungsjahr und dem Berichtszeitraum zu versehen.
 - Der Ausbildungsnachweis muss mindestens stichwortartig den Inhalt der betrieblichen Ausbildung wiedergeben. Dabei sind betriebliche Tätigkeiten einerseits sowie Unterweisungen, betrieblicher Unterricht und sonstige Schulungen andererseits zu dokumentieren.
 - In den Ausbildungsnachweis müssen darüber hinaus die Themen des Berufsschulunterrichts aufgenommen werden.
 - Die zeitliche Dauer der einzelnen Tätigkeiten sollte aus dem Ausbildungsnachweis hervorgehen.
3. Ausbildende oder Ausbilder/innen prüfen die Eintragungen in den Ausbildungsnachweisen mindestens monatlich (§ 14 Abs. 1 Nr. 4 BBiG). Sie bestätigen die Richtigkeit und Vollständigkeit der Eintragungen mit Datum und Unterschrift. Elektronisch erstellte Nachweise sind dazu monatlich auszudrucken oder es ist durch eine elektronische Signatur sicherzustellen, dass die Nachweise in den vorgegebenen Zeitabständen erstellt und abgezeichnet wurden. Sie tragen dafür Sorge, dass bei minderjährigen Auszubildenden ein/e gesetzliche/r Vertreter/in in angemessenen Zeitabständen von den Ausbildungsnachweisen Kenntnis erhält und diese unterschriftlich bestätigt.
4. Bei Bedarf können weitere an der Ausbildung Beteiligte, z. B. die Berufsschule, vom Ausbildungsnachweis Kenntnis nehmen und dies unterschriftlich bestätigen.

| | | | |
|------------------------------|-----------------|-----------------------------|------------|
| Name des/der Auszubildenden: | Mustermann, Max | | |
| Ausbildungsjahr: | 1 | Ggf. ausbildende Abteilung: | |
| Ausbildungswoche vom: | 01.08.2022 | bis: | 07.08.2022 |

| | Betriebliche Tätigkeiten, Unterweisungen, betrieblicher Unterricht, sonstige Schulungen, Themen des Berufsschulunterrichts | Stunden |
|------------|--|------------------|
| Montag | Berufsschule: <ul style="list-style-type: none"> • physikalische • fertigungsbezogene Bemaßung • Steuerstrecke | |
| Dienstag | <ul style="list-style-type: none"> • Verarbeitungsparameter festgelegt und optimiert, z.B. Temperatur • verfahrensspezifische Steuerungstechnik angewandt • Materialeigenschaften von Zuschlagstoffen berücksichtigt • Mischungen unter Beachtung der Rezeptur hergestellt | 2 2 1 3 |
| Mittwoch | <ul style="list-style-type: none"> • Funktionsfähigkeit von Betriebsmitteln gewährleistet • Komponenten verpackt, transportiert und gelagert • Verarbeitungsverfahren wie z.B. Kalandrieren ausgewählt und angewandt • verfahrensspezifische Automatisierungstechnik angewandt | 1 1 3 3 |
| Donnerstag | <ul style="list-style-type: none"> • Drücke in steuerungstechnischen Systemen überprüft und eingestellt • Verarbeitungsverfahren wie Schäumen und Beschichten ausgewählt und angewandt • Werkzeuge vorbereitet und gerüstet • Halbzeuge verpackt, transportiert und gelagert | 2 2 2 2 |
| Freitag | <ul style="list-style-type: none"> • Funktionsfähigkeit von Betriebsmitteln gewährleistet • Mischungsverhältnisse der Komponenten berechnet • Endprodukte verpackt, transportiert und gelagert • Verarbeitungsparameter festgelegt und optimiert, z.B. Temperatur | 1 3 2 2 |
| Samstag | | |

Durch die nachfolgende Unterschrift wird die Richtigkeit und Vollständigkeit der obigen Angaben bestätigt.

Datum, Unterschrift Auszubildende/r

Datum, Unterschrift Ausbildende/r
oder Ausbilder/in

| | | | |
|------------------------------|-----------------|-----------------------------|------------|
| Name des/der Auszubildenden: | Mustermann, Max | | |
| Ausbildungsjahr: | 1 | Ggf. ausbildende Abteilung: | |
| Ausbildungswoche vom: | 08.08.2022 | bis: | 14.08.2022 |

| | Betriebliche Tätigkeiten, Unterweisungen, betrieblicher Unterricht, sonstige Schulungen, Themen des Berufsschulunterrichts | Stunden |
|------------|--|------------------|
| Montag | Berufsschule: <ul style="list-style-type: none"> • technologische Eigenschaften • Gestreckte Länge • Steuern | |
| Dienstag | <ul style="list-style-type: none"> • Mischungen unter Beachtung der Rezeptur hergestellt • Systeme nach Vorschrift gewartet • Materialeigenschaften von Zuschlagstoffen berücksichtigt • Komponenten verpackt, transportiert und gelagert | 3 1 3 1 |
| Mittwoch | <ul style="list-style-type: none"> • Verarbeitungsparameter festgelegt und optimiert, z.B. Zeit oder Druck • Halbzeuge be- und nachbearbeitet • Funktionsfähigkeit von Werkzeugen gewährleistet • Drücke in steuerungstechnischen Systemen überprüft und eingestellt | 1 3 1 3 |
| Donnerstag | <ul style="list-style-type: none"> • Komponenten verpackt, transportiert und gelagert • Mischungsverhältnisse der Komponenten berechnet • verfahrensspezifische Steuerungstechnik angewandt • Werkzeuge vorbereitet und gerüstet | 2 2 3 1 |
| Freitag | <ul style="list-style-type: none"> • Mischungsverhältnisse der Komponenten berechnet • Systeme nach Vorschrift gewartet • Werkzeuge gereinigt, konserviert und einlagert • verfahrensspezifische Steuerungstechnik angewandt | 1 2 3 2 |
| Samstag | | |

Durch die nachfolgende Unterschrift wird die Richtigkeit und Vollständigkeit der obigen Angaben bestätigt.

Datum, Unterschrift Auszubildende/r

Datum, Unterschrift Ausbildende/r
oder Ausbilder/in

| | | | |
|------------------------------|-----------------|-----------------------------|------------|
| Name des/der Auszubildenden: | Mustermann, Max | | |
| Ausbildungsjahr: | 1 | Ggf. ausbildende Abteilung: | |
| Ausbildungswoche vom: | 15.08.2022 | bis: | 21.08.2022 |

| | Betriebliche Tätigkeiten, Unterweisungen, betrieblicher Unterricht, sonstige Schulungen, Themen des Berufsschulunterrichts | Stunden |
|------------|---|------------------|
| Montag | Berufsschule: <ul style="list-style-type: none"> • Molekülstruktur • Messschieber • Steuern | |
| Dienstag | <ul style="list-style-type: none"> • Komponenten verpackt, transportiert und gelagert • Verarbeitungsverfahren wie Schäumen und Beschichten ausgewählt und angewandt • Halbzeuge hergestellt • Maßnahmen zur Fehlerbehebung ergriffen und dokumentiert | 2 2 3 1 |
| Mittwoch | <ul style="list-style-type: none"> • Halbzeuge hergestellt • Maßnahmen zur Fehlerbehebung ergriffen und dokumentiert • Werkzeuge vorbereitet und gerüstet • Halbzeuge be- und nachbearbeitet | 2 1 2 3 |
| Donnerstag | <ul style="list-style-type: none"> • Drücke in steuerungstechnischen Systemen überprüft und eingestellt • Verarbeitungsverfahren wie Mischen und Extrudieren ausgewählt und angewandt ausgewählt und angewandt • Funktionsfähigkeit von Betriebsmitteln gewährleistet • verfahrensspezifische Steuerungstechnik angewandt | 3 2 1 3 |
| Freitag | <ul style="list-style-type: none"> • Werkzeuge gereinigt, konserviert und einlagert • Mischungsverhältnisse der Komponenten berechnet • Materialeigenschaften von Hilfsstoffen berücksichtigt • Fehler und Störungen im Produktionsablauf eingegrenzt | 2 1 3 2 |
| Samstag | | |

Durch die nachfolgende Unterschrift wird die Richtigkeit und Vollständigkeit der obigen Angaben bestätigt.

Datum, Unterschrift Auszubildende/r

Datum, Unterschrift Ausbildende/r
oder Ausbilder/in

| | | | |
|------------------------------|-----------------|-----------------------------|------------|
| Name des/der Auszubildenden: | Mustermann, Max | | |
| Ausbildungsjahr: | 1 | Ggf. ausbildende Abteilung: | |
| Ausbildungswoche vom: | 22.08.2022 | bis: | 28.08.2022 |

| | Betriebliche Tätigkeiten, Unterweisungen, betrieblicher Unterricht, sonstige Schulungen, Themen des Berufsschulunterrichts | Stunden |
|------------|---|------------------|
| Montag | Berufsschule: <ul style="list-style-type: none"> • Polyaddition • Maßtoleranzen • Entsorgung | |
| Dienstag | <ul style="list-style-type: none"> • Materialeigenschaften von Zuschlagstoffen berücksichtigt • maschinelle spanlose und spanende Verfahren ausgewählt und angewandt, z.B. Fräsen oder Sägen • manuelle spanlose und spanende Verfahren ausgewählt und angewandt, z.B. Fräsen oder Sägen • Materialeigenschaften von Hilfsstoffen berücksichtigt | 2 2 1 3 |
| Mittwoch | <ul style="list-style-type: none"> • maschinelle spanlose und spanende Verfahren ausgewählt und angewandt, z.B. Fräsen oder Sägen • Festigkeitsträger nach gewünschten Eigenschaften ausgewählt und eingesetzt • Verarbeitungsparameter festgelegt und optimiert, z.B. Zeit oder Druck • Verstärkungen nach gewünschten Eigenschaften ausgewählt und eingesetzt | 2 2 2 2 |
| Donnerstag | <ul style="list-style-type: none"> • Fehler und Störungen im Produktionsablauf eingegrenzt • Mischungsverhältnisse der Komponenten berechnet • Maßnahmen zur Fehlerbehebung ergriffen und dokumentiert • Programmabläufe anhand von Funktionsplänen nachvollzogen und überwacht | 1 3 1 3 |
| Freitag | <ul style="list-style-type: none"> • Verarbeitungsverfahren wie Mischen und Extrudieren ausgewählt und angewandt ausgewählt und angewandt • Bauteile nach Wartungsplan ausgetauscht • verfahrensspezifische Automatisierungstechnik angewandt • Drücke in steuerungstechnischen Systemen überprüft und eingestellt | 1 2 3 2 |
| Samstag | | |

Durch die nachfolgende Unterschrift wird die Richtigkeit und Vollständigkeit der obigen Angaben bestätigt.

Datum, Unterschrift Auszubildende/r

Datum, Unterschrift Ausbildende/r

oder Ausbilder/in