Deckblatt

Vorname:	Max
Nachname:	Mustermann
Adresse:	
Ausbildungsberuf:	Verfahrensmechaniker/in für Kunstst.+ Kautsch - Mehrschicht-Kautschuckteile
Fachrichtung/Schwerpunkt:	
Ausbildungsbetrieb:	
Verantwortliche/r Ausbilder/in:	
Beginn der Ausbildung:	01.08.2022
Ende der Ausbildung:	31.07.2026

Hinweise:

1. Der ordnungsgemäß geführte Ausbildungsnachweis ist Zulassungsvoraussetzung zur Abschlussprüfung gemäß § 43 Abs. 1 Nr. 2 BBiG.

2. Für das Anfertigen des Ausbildungsnachweises gelten folgende Anforderungen:

- Der Ausbildungsnachweis ist täglich in möglichst einfacher Form (stichwortartige Angaben, ggf. Loseblattsystem, schriftlich oder elektronisch) von Auszubildenden selbständig zu führen sowie abzuzeichnen.
- Jedes Blatt des Ausbildungsnachweises ist mit dem Namen des/der Auszubildenden, dem Ausbildungsjahr und dem Berichtszeitraum zu versehen.
- Der Ausbildungsnachweis muss mindestens stichwortartig den Inhalt der betrieblichen Ausbildung wiedergeben. Dabei sind betriebliche Tätigkeiten einerseits sowie Unterweisungen, betrieblicher Unterricht und sonstige Schulungen andererseits zu dokumentieren.
- In den Ausbildungsnachweis müssen darüber hinaus die Themen des Berufsschulunterrichts aufgenommen werden.
- Die zeitliche Dauer der einzelnen Tätigkeiten sollte aus dem Ausbildungsnachweis hervorgehen.

3. Ausbildende oder Ausbilder/innen prüfen die Eintragungen in den Ausbildungsnachweisen mindestens monatlich (§ 14 Abs. 1 Nr. 4 BBiG). Sie bestätigen die Richtigkeit und Vollständigkeit der Eintragungen mit Datum und Unterschrift. Elektronisch erstellte Nachweise sind dazu monatlich auszudrucken oder es ist durch eine elektronische Signatur sicherzustellen, dass die Nachweise in den vorgegebenen Zeitabständen erstellt und abgezeichnet wurden. Sie tragen dafür Sorge, dass bei minderjährigen Auszubildenden ein/e gesetzliche/r Vertreter/in in angemessenen Zeitabständen von den Ausbildungsnachweisen Kenntnis erhält und diese unterschriftlich bestätigt.

4. Bei Bedarf können weitere an der Ausbildung Beteiligte, z. B. die Berufsschule, vom Ausbildungsnachweis Kenntnis nehmen und dies unterschriftlich bestätigen.

Name des/der Auszubildenden:	Mustermann, Max		
Ausbildungsjahr:	1	Ggf. ausbildende Abteilung:	
Ausbildungswoche vom:	01.08.2022	bis:	07.08.2022

	Betriebliche Tätigkeiten, Unterweisungen, betrieblicher Unterricht, sonstige Schulungen, Themen des Berufsschulunterrichts	*Stunden*
Montag	Berufsschule: • Molekülstruktur • Sägen • Regeln	
Dienstag	• verfahrensspezifische Automatisierungstechnik angewandt • Funktionsfähigkeit von Werkzeugen gewährleistet • Bauteile nach Wartungsplan ausgetauscht • Anlagen bedient	2 2 1 3
Mittwoch	• Festigkeitsträger unter Berücksichtigung ihrer physikalischen Eigenschaften eingesetzt • Verarbeitungsparameter, wie Zeit oder Druck festlegt und optimiert • Endprodukte verpackt, transportiert und gelagert • Materialeigenschaften von Polymeren berücksichtigt	1 1 3 3
Donnerstag	• Fehler und Störungen im Produktionsablauf eingegrenzt • Maßnahmen zur Behebung von Störungen ergriffen und dokumentiert • Funktionsfähigkeit von Werkzeugen gewährleistet • Verarbeitungsverfahren, wie Kalandrieren ausgewählt und angewendet	2 2 2 2
Freitag	• Verarbeitungsverfahren, wie Kalandrieren ausgewählt und angewendet • Werkzeuge vorbereitet • Systeme nach Vorschrift gewartet • Programmabläufe anhand von Funktionsplänen nachvollzogen	1 3 2 2
Samstag		

Durch die nachfolgende Unterschrift wird die Richtigkeit und Vollständigkeit der obigen Angaben bestätigt.

Datum, Unterschrift Auszubildende/r

Datum, Unterschrift Ausbildende/r oder Ausbilder/in

Name des/der Auszubildenden:	Mustermann, Max		
Ausbildungsjahr:	1	Ggf. ausbildende Abteilung:	
Ausbildungswoche vom:	08.08.2022	bis:	14.08.2022

	Betriebliche Tätigkeiten, Unterweisungen, betrieblicher Unterricht, sonstige Schulungen, Themen des Berufsschulunterrichts	*Stunden*
Montag	Berufsschule: • technologische Eigenschaften • Schnittgeschwindigkeit • EVA-Prinzip	
Dienstag	• Maßnahmen zur Behebung von Störungen ergriffen und dokumentiert • Systeme nach Vorschrift gewartet • Verarbeitungsverfahren, wie Kalandrieren ausgewählt und angewendet • Mehrschichtkautschukteile nachbearbeitet	3 1 3 1
Mittwoch	• Verarbeitungsparameter, wie Zeit oder Druck festlegt und optimiert • Oberflächen nachbehandelt • Verarbeitungsverfahren, wie Wickeln oder Vulkanisieren ausgewählt und angewendet • Funktionsfähigkeit von Werkzeugen gewährleistet	1 3 1 3
Donnerstag	• Werkzeuge vorbereitet • Betriebsmittel kontrolliert • verfahrensspezifische Automatisierungstechnik angewandt • Verarbeitungsparameter, wie Zeit oder Druck festlegt und optimiert	2 2 3 1
Freitag	• Funktionsfähigkeit von Betriebsmitteln gewährleistet • Verarbeitungsverfahren, wie Kalandrieren ausgewählt und angewendet • verfahrensspezifische Automatisierungstechnik angewandt • Materialeigenschaften von Polymeren berücksichtigt	1 2 3 2
Samstag		

Durch die nachfolgende Unterschrift wird die Richtigkeit und Vollständigkeit der obigen Angaben bestätigt.

Datum, Unterschrift Auszubildende/r

Datum, Unterschrift Ausbildende/r oder Ausbilder/in

Name des/der Auszubildenden:	Mustermann, Max		
Ausbildungsjahr:	1	Ggf. ausbildende Abteilung:	
Ausbildungswoche vom:	15.08.2022	bis:	21.08.2022

	Betriebliche Tätigkeiten, Unterweisungen, betrieblicher Unterricht, sonstige Schulungen, Themen des Berufsschulunterrichts	*Stunden*
Montag	Berufsschule: • Thermoplaste • Gestreckte Länge • Regelkreis	
Dienstag	• Oberflächen nachbehandelt • Verarbeitungsverfahren, wie Mischen und Extrudieren ausgewählt und angewendet • Systeme nach Vorschrift gewartet • Funktionsfähigkeit von Betriebsmitteln gewährleistet	2 2 3 1
Mittwoch	• Maßnahmen zur Behebung von Störungen ergriffen und dokumentiert • Fehler und Störungen im Produktionsablauf eingegrenzt • Mischungsverhältnisse der Komponenten berechnet • Verarbeitungsverfahren, wie Wickeln oder Vulkanisieren ausgewählt und angewendet	2 1 2 3
Donnerstag	• Materialeigenschaften von Zuschlagstoffen berücksichtigt • Materialeigenschaften von Hilfsstoffen berücksichtigt • Endprodukte verpackt, transportiert und gelagert • Oberflächen nachbehandelt	3 2 1 3
Freitag	• Festigkeitsträger unter Berücksichtigung ihrer physikalischen Eigenschaften eingesetzt • Funktionsfähigkeit von Werkzeugen gewährleistet • Verarbeitungsparameter, wie Temperatur festlegt und optimiert • Verarbeitungsparameter, wie Zeit oder Druck festlegt und optimiert	2 1 3 2
Samstag		

Durch die nachfolgende Unterschrift wird die Richtigkeit und Vollständigkeit der obigen Angaben bestätigt.

Datum, Unterschrift Auszubildende/r

Datum, Unterschrift Ausbildende/r oder Ausbilder/in

Name des/der Auszubildenden:	Mustermann, Max		
Ausbildungsjahr:	1	Ggf. ausbildende Abteilung:	
Ausbildungswoche vom:	22.08.2022	bis:	28.08.2022

	Betriebliche Tätigkeiten, Unterweisungen, betrieblicher Unterricht, sonstige Schulungen, Themen des Berufsschulunterrichts	*Stunden*
Montag	Berufsschule: • Polykondensation • Prozentberechnungen • Regelkreis	
Dienstag	• Betriebsmittel kontrolliert • Maßnahmen zur Behebung von Störungen ergriffen und dokumentiert • Verarbeitungsverfahren, wie Mischen und Extrudieren ausgewählt und angewendet • Mischungsverhältnisse der Komponenten berechnet	2 2 1 3
Mittwoch	• Mehrschichtkautschukteile nachbearbeitet • verfahrensspezifische Automatisierungstechnik angewandt • Materialeigenschaften von Zuschlagstoffen berücksichtigt • Festigkeitsträger unter Berücksichtigung ihrer physikalischen Eigenschaften eingesetzt	2 2 2 2
Donnerstag	• Mehrschichtkautschukteile bearbeitet • geeignete Verfahren ausgewählt • Materialeigenschaften von Polymeren berücksichtigt • Systeme nach Vorschrift gewartet	1 3 1 3
Freitag	• Festigkeitsträger unter Berücksichtigung ihrer physikalischen Eigenschaften eingesetzt • Endprodukte verpackt, transportiert und gelagert • Anlagen bedient • verfahrensspezifische Automatisierungstechnik angewandt	1 2 3 2
Samstag		

Durch die nachfolgende Unterschrift wird die Richtigkeit und Vollständigkeit der obigen Angaben bestätigt.

Datum, Unterschrift Auszubildende/r

Datum, Unterschrift Ausbildende/r oder Ausbilder/in