

Deckblatt

Vorname:	Max
Nachname:	Mustermann
Adresse:	
Ausbildungsberuf:	Packmitteltechnologe/in
Fachrichtung/Schwerpunkt:	
Ausbildungsbetrieb:	
Verantwortliche/r Ausbilder/in:	
Beginn der Ausbildung:	01.08.2022
Ende der Ausbildung:	31.07.2026

Hinweise:

1. Der ordnungsgemäß geführte Ausbildungsnachweis ist Zulassungsvoraussetzung zur Abschlussprüfung gemäß § 43 Abs. 1 Nr. 2 BBiG.
2. Für das Anfertigen des Ausbildungsnachweises gelten folgende Anforderungen:
 - Der Ausbildungsnachweis ist täglich in möglichst einfacher Form (stichwortartige Angaben, ggf. Loseblattsystem, schriftlich oder elektronisch) von Auszubildenden selbständig zu führen sowie abzuzeichnen.
 - Jedes Blatt des Ausbildungsnachweises ist mit dem Namen des/der Auszubildenden, dem Ausbildungsjahr und dem Berichtszeitraum zu versehen.
 - Der Ausbildungsnachweis muss mindestens stichwortartig den Inhalt der betrieblichen Ausbildung wiedergeben. Dabei sind betriebliche Tätigkeiten einerseits sowie Unterweisungen, betrieblicher Unterricht und sonstige Schulungen andererseits zu dokumentieren.
 - In den Ausbildungsnachweis müssen darüber hinaus die Themen des Berufsschulunterrichts aufgenommen werden.
 - Die zeitliche Dauer der einzelnen Tätigkeiten sollte aus dem Ausbildungsnachweis hervorgehen.
3. Auszubildende oder Ausbilder/innen prüfen die Eintragungen in den Ausbildungsnachweisen mindestens monatlich (§ 14 Abs. 1 Nr. 4 BBiG). Sie bestätigen die Richtigkeit und Vollständigkeit der Eintragungen mit Datum und Unterschrift. Elektronisch erstellte Nachweise sind dazu monatlich auszudrucken oder es ist durch eine elektronische Signatur sicherzustellen, dass die Nachweise in den vorgegebenen Zeitabständen erstellt und abgezeichnet wurden. Sie tragen dafür Sorge, dass bei minderjährigen Auszubildenden ein/e gesetzliche/r Vertreter/in in angemessenen Zeitabständen von den Ausbildungsnachweisen Kenntnis erhält und diese unterschriftlich bestätigt.
4. Bei Bedarf können weitere an der Ausbildung Beteiligte, z. B. die Berufsschule, vom Ausbildungsnachweis Kenntnis nehmen und dies unterschriftlich bestätigen.

Name des/der Auszubildenden:	Mustermann, Max		
Ausbildungsjahr:	1	Ggf. ausbildende Abteilung:	
Ausbildungswoche vom:	01.08.2022	bis:	07.08.2022

	Betriebliche Tätigkeiten, Unterweisungen, betrieblicher Unterricht, sonstige Schulungen, Themen des Berufsschulunterrichts	Stunden
Montag	Berufsschule: <ul style="list-style-type: none"> • Kraft • Papierveredelung • Faserlaufichtung 	
Dienstag	<ul style="list-style-type: none"> • Systemlösungen verwendet und überwacht • Packmittel hergestellt • (Papier-)Beutel hergestellt • Maschinen nach Vorgaben justiert 	2 2 1 3
Mittwoch	<ul style="list-style-type: none"> • Rahmenbedingungen beachtet, Kundenvorgaben und -wünsche berücksichtigt • Parameter der Produktion optimiert • Rahmenbedingungen beachtet, Anforderungen des Verpackungsgutes berücksichtigt • Vorgaben wie Hygienevorschriften durchgesetzt 	1 1 3 3
Donnerstag	<ul style="list-style-type: none"> • Systemlösungen verwendet und überwacht • Packmittel entwickelt • in der Inlineproduktion die Abläufe im Integrationsprozess zwischen Drucken und Weiterverarbeitung kontrolliert • Maschinenkomponenten, Sicherheitseinrichtungen und Grundeinstellungen überprüft 	2 2 2 2
Freitag	<ul style="list-style-type: none"> • spezielle Fertigungsverfahren gesteuert etwa Beschichten, Versiegeln, Verschließen, Kodieren oder Etikettieren • Ursachen beseitigt oder Behebung veranlasst • Produktion gestartet • Fertigungsanlagen eingestellt, eingerichtet 	1 3 2 2
Samstag		

Durch die nachfolgende Unterschrift wird die Richtigkeit und Vollständigkeit der obigen Angaben bestätigt.

Datum, Unterschrift Auszubildende/r

Datum, Unterschrift Ausbildende/r
oder Ausbilder/in

Name des/der Auszubildenden:	Mustermann, Max		
Ausbildungsjahr:	1	Ggf. ausbildende Abteilung:	
Ausbildungswoche vom:	08.08.2022	bis:	14.08.2022

	Betriebliche Tätigkeiten, Unterweisungen, betrieblicher Unterricht, sonstige Schulungen, Themen des Berufsschulunterrichts	Stunden
Montag	Berufsschule: <ul style="list-style-type: none"> • Sinnbilder • Kunststoffe • Organigramm 	
Dienstag	<ul style="list-style-type: none"> • Abweichungen in der Produktion erkannt und beseitigt • Muster ausgeplottet und geprüft, nach Kundenanforderungen • Maschinen gesteuert und überwacht sowie instandgehalten und gereinigt • Briefumschläge und Versandtaschen hergestellt 	3 1 3 1
Mittwoch	<ul style="list-style-type: none"> • Auftragsdaten für die Maschinensteuerung übernommen • alternative Konstruktionsvarianten hinsichtlich Verwendbarkeit beurteilt • Daten geprüft und über EDV eingegeben • Packmittel hergestellt 	1 3 1 3
Donnerstag	<ul style="list-style-type: none"> • (Papier-)Beutel hergestellt • Vorgaben wie Hygienevorschriften durchgesetzt • alternative Konstruktionsvarianten hinsichtlich Verwendbarkeit beurteilt • Abweichungen in der Produktion erkannt und beseitigt 	2 2 3 1
Freitag	<ul style="list-style-type: none"> • Werkstücke geprüft, z.B. durch Messen und Lehren • in der Inlineproduktion die Abläufe im Integrationsprozess zwischen Drucken und Weiterverarbeitung kontrolliert • Produktionsdaten dokumentiert • Produktionsabläufe und -schritte geplant, abgewägt und festgelegt 	1 2 3 2
Samstag		

Durch die nachfolgende Unterschrift wird die Richtigkeit und Vollständigkeit der obigen Angaben bestätigt.

Datum, Unterschrift Auszubildende/r

Datum, Unterschrift Ausbildende/r
oder Ausbilder/in

Name des/der Auszubildenden:	Mustermann, Max		
Ausbildungsjahr:	1	Ggf. ausbildende Abteilung:	
Ausbildungswoche vom:	15.08.2022	bis:	21.08.2022

	Betriebliche Tätigkeiten, Unterweisungen, betrieblicher Unterricht, sonstige Schulungen, Themen des Berufsschulunterrichts	Stunden
Montag	Berufsschule: <ul style="list-style-type: none"> • Reihenschaltung • Pappe • Faserlaufrichtung 	
Dienstag	<ul style="list-style-type: none"> • Ursachen beseitigt oder Behebung veranlasst • Maschinen nach Vorgaben justiert • Maschinenkomponenten, Sicherheitseinrichtungen und Grundeinstellungen überprüft • spezielle Veredelungsverfahren gesteuert, etwa zum Prägen, Kleben, Kaschieren 	2 2 3 1
Mittwoch	<ul style="list-style-type: none"> • Systemlösungen verwendet und überwacht • Fertigungsanlagen eingestellt, eingerichtet • Well- und Vollpappekartonagen hergestellt • Parameter der Produktion optimiert 	2 1 2 3
Donnerstag	<ul style="list-style-type: none"> • spezielle Fertigungsverfahren gesteuert etwa Beschichten, Versiegeln, Verschließen, Kodieren oder Etikettieren • Werkstoffe verarbeitet, z.B. durch Bohren und Kaltfügen • Maschinen und Anlagen instandgehalten • Fertigungsanlagen eingestellt, eingerichtet 	3 2 1 3
Freitag	<ul style="list-style-type: none"> • Anlagen gesteuert und überwacht sowie instandgehalten und gereinigt • pneumatische Steuerungen montiert und geprüft • Abweichungen in der Produktion erkannt und beseitigt • Werkstoffe bearbeitet, z.B. durch Feilen, Trennen 	2 1 3 2
Samstag		

Durch die nachfolgende Unterschrift wird die Richtigkeit und Vollständigkeit der obigen Angaben bestätigt.

Datum, Unterschrift Auszubildende/r

Datum, Unterschrift Ausbildende/r
oder Ausbilder/in

Name des/der Auszubildenden:	Mustermann, Max		
Ausbildungsjahr:	1	Ggf. ausbildende Abteilung:	
Ausbildungswoche vom:	22.08.2022	bis:	28.08.2022

	Betriebliche Tätigkeiten, Unterweisungen, betrieblicher Unterricht, sonstige Schulungen, Themen des Berufsschulunterrichts	Stunden
Montag	Berufsschule: <ul style="list-style-type: none"> • Sinnbilder • Kunststoffe • Organigramm 	
Dienstag	<ul style="list-style-type: none"> • Fehler beschrieben • Leitstandtechnik verwendet und überwacht • Werkstoffe verarbeitet, z.B. durch Bohren und Kaltfügen • Reparaturen und Prüfergebnisse dokumentiert 	2 2 1 3
Mittwoch	<ul style="list-style-type: none"> • spezielle Veredelungsverfahren gesteuert, etwa zum Prägen, Kleben, Kaschieren • Maschinen gesteuert und überwacht sowie instandgehalten und gereinigt • Produktionsfreigabe erteilt, dokumentiert • Fehler beschrieben 	2 2 2 2
Donnerstag	<ul style="list-style-type: none"> • Methoden des Qualitätsmanagements angewandt • Funktionspläne gelesen und skizziert • Becher, Etiketten hergestellt • Produktion gestartet 	1 3 1 3
Freitag	<ul style="list-style-type: none"> • Werkstoffe verarbeitet, z.B. durch Bohren und Kaltfügen • Reparaturen und Prüfergebnisse dokumentiert • Materialfluss sichergestellt • Steuerungstechnik verwendet und überwacht 	1 2 3 2
Samstag		

Durch die nachfolgende Unterschrift wird die Richtigkeit und Vollständigkeit der obigen Angaben bestätigt.

Datum, Unterschrift Auszubildende/r

Datum, Unterschrift Ausbildende/r
oder Ausbilder/in