Deckblatt

Vorname:	Max
Nachname:	Mustermann
Adresse:	
Ausbildungsberuf:	Werkzeugmechaniker/in
Fachrichtung/Schwerpunkt:	
Ausbildungsbetrieb:	
Verantwortliche/r Ausbilder/in:	
Beginn der Ausbildung:	01.08.2022
Ende der Ausbildung:	31.07.2026

Hinweise:

- 1. Der ordnungsgemäß geführte Ausbildungsnachweis ist Zulassungsvoraussetzung zur Abschlussprüfung gemäß § 43 Abs. 1 Nr. 2 BBiG.
- 2. Für das Anfertigen des Ausbildungsnachweises gelten folgende Anforderungen:
 - Der Ausbildungsnachweis ist täglich in möglichst einfacher Form (stichwortartige Angaben, ggf. Loseblattsystem, schriftlich oder elektronisch) von Auszubildenden selbständig zu führen sowie abzuzeichnen.
 - Jedes Blatt des Ausbildungsnachweises ist mit dem Namen des/der Auszubildenden, dem Ausbildungsjahr und dem Berichtszeitraum zu versehen.
 - Der Ausbildungsnachweis muss mindestens stichwortartig den Inhalt der betrieblichen Ausbildung wiedergeben. Dabei sind betriebliche Tätigkeiten einerseits sowie Unterweisungen, betrieblicher Unterricht und sonstige Schulungen andererseits zu dokumentieren.
 - In den Ausbildungsnachweis müssen darüber hinaus die Themen des Berufsschulunterrichts aufgenommen werden.
 - Die zeitliche Dauer der einzelnen T\u00e4tigkeiten sollte aus dem Ausbildungsnachweis hervorgehen.
- 3. Ausbildende oder Ausbilder/innen prüfen die Eintragungen in den Ausbildungsnachweisen mindestens monatlich (§ 14 Abs. 1 Nr. 4 BBiG). Sie bestätigen die Richtigkeit und Vollständigkeit der Eintragungen mit Datum und Unterschrift. Elektronisch erstellte Nachweise sind dazu monatlich auszudrucken oder es ist durch eine elektronische Signatur sicherzustellen, dass die Nachweise in den vorgegebenen Zeitabständen erstellt und abgezeichnet wurden. Sie tragen dafür Sorge, dass bei minderjährigen Auszubildenden ein/e gesetzliche/r Vertreter/in in angemessenen Zeitabständen von den Ausbildungsnachweisen Kenntnis erhält und diese unterschriftlich bestätigt.
- **4.** Bei Bedarf können weitere an der Ausbildung Beteiligte, z. B. die Berufsschule, vom Ausbildungsnachweis Kenntnis nehmen und dies unterschriftlich bestätigen.

Name des/der Auszubildenden:	Mustermann, Max			
Ausbildungsjahr:	1 Ggf. ausbildende Abteilung:			
Ausbildungswoche vom:	01.08.2022	bis:	07.08.2022	

	Betriebliche Tätigkeiten, Unterweisungen, betrieblicher Unterricht, sonstige Schulungen, Themen des Berufsschulunterrichts	Stunden
Montag	Berufsschule: • Grundlagen und Verfahren des Trennens • Teilzeichnungen • Verschleißursachen	
Dienstag	 Werkstoffe und Werkzeuge ausgewählt Teile durch Nieten, Kleben und Löten verbunden neu angefertigte Teile eingebaut Werkzeuge beim Kunden installiert 	2 2 1 3
Mittwoch	 Werkstücke angelassen oder glühend und anschließend geschliffen, funkenerodiert Werkzeugmaschinen eingerichtet und bedient Bauteile unter Beachtung der Maßtoleranzen ausgerichtet Materialbedarf ermittelt 	1 1 3 3
Donnerstag	 Werkzeuge und Formen gewartet Änderungen und Nacharbeiten vorgenommen Maschinenprogramme verbessert Maßgenauigkeit überprüft 	2 2 2 2
Freitag	 Maßgenauigkeit überprüft Materialbedarf ermittelt Arbeitsaufgaben geplant und vorbereitet reparierte Formen getestet 	1 3 2 2
Samstag		

Datum, Unterschrift Auszubildende/r	Datum, Unterschrift Ausbildende/r
	oder Ausbilder/in

Name des/der Auszubildenden:	Mustermann, Max			
Ausbildungsjahr:	1 Ggf. ausbildende Abteilung:			
Ausbildungswoche vom:	08.08.2022	bis:	14.08.2022	

	Betriebliche Tätigkeiten, Unterweisungen, betrieblicher Unterricht, sonstige Schulungen, Themen des Berufsschulunterrichts	Stunden
Montag	Berufsschule: • technische Unterlagen • Arbeitsorganisation • Betriebsorganisation	
Dienstag	 Maßgenauigkeit überprüft Formen auf Kundenwunsch umgearbeitet Bauteile unter Beachtung der Maßtoleranzen ausgerichtet Maschinenprogramme verbessert 	3 1 3 1
Mittwoch	 Montagearbeiten organisiert Montagepläne entwickelt Instrumente gerichtet, geschärft, poliert Werkzeuge und Formen gewartet 	1 3 1 3
Donnerstag	 Montagepläne entwickelt Härte überprüft Werkstücke angelassen oder glühend und anschließend geschliffen, funkenerodiert Oberflächenbeschaffenheit überprüft 	2 2 3 1
Freitag	 Montagepläne entwickelt Teile durch Klemm-, Schrumpfverbindungen verbunden Arbeitsaufgaben geplant und vorbereitet Störungsursachen festgestellt und behoben 	1 2 3 2
Samstag		

Datum, Unterschrift Auszubildende/r	Datum, Unterschrift Ausbildende/r oder Ausbilder/in

Name des/der Auszubildenden:	Mustermann, Max			
Ausbildungsjahr:	1 Ggf. ausbildende Abteilung:			
Ausbildungswoche vom:	15.08.2022	bis:	21.08.2022	

	Betriebliche Tätigkeiten, Unterweisungen, betrieblicher Unterricht, sonstige Schulungen, Themen des Berufsschulunterrichts	Stunden
Montag	Berufsschule: • Stückzahlberechnung • Grundlagen des Qualitätsmanagements • Kühlschmierstoffe	
Dienstag	 reparierte Werkzeuge getestet Werkzeuge und Formen gewartet Werkstücke gehärtet fertige Werkzeuge und Formen getestet 	2 2 3 1
Mittwoch	 Werkzeuge und Formen umgearbeitet Formen auf Kundenwunsch umgearbeitet Materialbedarf ermittelt Qualitätsprüfungen bei den gefertigten Bauteilen durchgeführt 	2 1 2 3
Donnerstag	 Bauteile durch manuelles Sägen, Feilen, Schleifen oder Erodieren maßgenau hergestellt und bearbeitet Teile durch Klemm-, Schrumpfverbindungen verbunden Prüfprotokolle erstellt Wartungsarbeiten durchgeführt 	3 2 1 3
Freitag	 Instrumente gerichtet, geschärft, poliert Wartungsarbeiten durchgeführt Bearbeitungsvorgänge und -abläufe festgelegt Maschinenprogramme erstellt 	2 1 3 2
Samstag		

Datum, Unterschrift Auszubildende/r	Datum, Unterschrift Ausbildende/r
	oder Ausbilder/in

Name des/der Auszubildenden:	Mustermann, Max			
Ausbildungsjahr:	1 Ggf. ausbildende Abteilung:			
Ausbildungswoche vom:	22.08.2022	bis:	28.08.2022	

	Betriebliche Tätigkeiten, Unterweisungen, betrieblicher Unterricht, sonstige Schulungen, Themen des Berufsschulunterrichts	Stunden
Montag	Berufsschule: Informationsquellen Gesamtzeichnungen Grundbegriffe der Instandhaltung	
Dienstag	 Prüfprotokolle erstellt Formen auf Kundenwunsch umgearbeitet Teile durch Nieten, Kleben und Löten verbunden Materialbedarf ermittelt 	2 2 1 3
Mittwoch	 Teile durch Schraub- und Stiftverbindungen verbunden Teile durch Nieten, Kleben und Löten verbunden Qualitätsprüfungen bei den gefertigten Bauteilen durchgeführt Maschinenprogramme erstellt 	2 2 2 2
Donnerstag	 Teile durch Klemm-, Schrumpfverbindungen verbunden Werkstoffbedarf ermittelt neu angefertigte Teile eingebaut Härte überprüft 	1 3 1 3
Freitag	 Störungsursachen festgestellt und behoben Werkzeuge und Formen gewartet Teile durch Klemm-, Schrumpfverbindungen verbunden Änderungen und Nacharbeiten vorgenommen 	1 2 3 2
Samstag		

Datum, Unterschrift Auszubildende/r	Datum, Unterschrift Ausbildende/r
	oder Aushilder/in