

Deckblatt

Vorname:	Max
Nachname:	Mustermann
Adresse:	
Ausbildungsberuf:	Metallbauer/in - Metallgestaltung
Fachrichtung/Schwerpunkt:	
Ausbildungsbetrieb:	
Verantwortliche/r Ausbilder/in:	
Beginn der Ausbildung:	01.08.2022
Ende der Ausbildung:	31.07.2026

Hinweise:

1. Der ordnungsgemäß geführte Ausbildungsnachweis ist Zulassungsvoraussetzung zur Abschlussprüfung gemäß § 43 Abs. 1 Nr. 2 BBiG.
2. Für das Anfertigen des Ausbildungsnachweises gelten folgende Anforderungen:
 - Der Ausbildungsnachweis ist täglich in möglichst einfacher Form (stichwortartige Angaben, ggf. Loseblattsystem, schriftlich oder elektronisch) von Auszubildenden selbständig zu führen sowie abzuzeichnen.
 - Jedes Blatt des Ausbildungsnachweises ist mit dem Namen des/der Auszubildenden, dem Ausbildungsjahr und dem Berichtszeitraum zu versehen.
 - Der Ausbildungsnachweis muss mindestens stichwortartig den Inhalt der betrieblichen Ausbildung wiedergeben. Dabei sind betriebliche Tätigkeiten einerseits sowie Unterweisungen, betrieblicher Unterricht und sonstige Schulungen andererseits zu dokumentieren.
 - In den Ausbildungsnachweis müssen darüber hinaus die Themen des Berufsschulunterrichts aufgenommen werden.
 - Die zeitliche Dauer der einzelnen Tätigkeiten sollte aus dem Ausbildungsnachweis hervorgehen.
3. Auszubildende oder Ausbilder/innen prüfen die Eintragungen in den Ausbildungsnachweisen mindestens monatlich (§ 14 Abs. 1 Nr. 4 BBiG). Sie bestätigen die Richtigkeit und Vollständigkeit der Eintragungen mit Datum und Unterschrift. Elektronisch erstellte Nachweise sind dazu monatlich auszudrucken oder es ist durch eine elektronische Signatur sicherzustellen, dass die Nachweise in den vorgegebenen Zeitabständen erstellt und abgezeichnet wurden. Sie tragen dafür Sorge, dass bei minderjährigen Auszubildenden ein/e gesetzliche/r Vertreter/in in angemessenen Zeitabständen von den Ausbildungsnachweisen Kenntnis erhält und diese unterschriftlich bestätigt.
4. Bei Bedarf können weitere an der Ausbildung Beteiligte, z. B. die Berufsschule, vom Ausbildungsnachweis Kenntnis nehmen und dies unterschriftlich bestätigen.

Name des/der Auszubildenden:	Mustermann, Max		
Ausbildungsjahr:	1	Ggf. ausbildende Abteilung:	
Ausbildungswoche vom:	01.08.2022	bis:	07.08.2022

	Betriebliche Tätigkeiten, Unterweisungen, betrieblicher Unterricht, sonstige Schulungen, Themen des Berufsschulunterrichts	Stunden
Montag	Berufsschule: <ul style="list-style-type: none"> • Entsorgung • Gruppenzeichnungen • Werkstoffe 	
Dienstag	<ul style="list-style-type: none"> • Baugruppen befestigt • Bauteile durch maschinelles Schmieden hergestellt • mechanische Schmiedehämmer mit den erforderlichen Hämmern ausgerüstet • Metallbearbeitungsmaschinen bedient 	2 2 1 3
Mittwoch	<ul style="list-style-type: none"> • Material verdickt • Oberflächen geschützt (durch Grundieren, Verzinken, Brünieren , Patinieren) • Werkstücke wie z.B. Metallplatten abgemessen und zugeschnitten • Material verjüngt und verlängert 	1 1 3 3
Donnerstag	<ul style="list-style-type: none"> • unterschiedliche manuelle Schmiedetechniken angewandt • Metallteile in Schmiedeöfen auf entsprechende Schmiedetemperatur erwärmt • geschmiedete Teile zusammenfügt (durch Nieten, Verschrauben) • Schmiedeöfen in Betrieb genommen 	2 2 2 2
Freitag	<ul style="list-style-type: none"> • andere maschinelle Metallbearbeitungstechniken angewandt • Skizzen und Entwürfe erstellt • Oberflächen entrostet (durch Sandstrahlen, Schmirgeln) • andere manuelle Metallbearbeitungstechniken angewandt 	1 3 2 2
Samstag		

Durch die nachfolgende Unterschrift wird die Richtigkeit und Vollständigkeit der obigen Angaben bestätigt.

Datum, Unterschrift Auszubildende/r

Datum, Unterschrift Ausbildende/r
oder Ausbilder/in

Name des/der Auszubildenden:	Mustermann, Max		
Ausbildungsjahr:	1	Ggf. ausbildende Abteilung:	
Ausbildungswoche vom:	08.08.2022	bis:	14.08.2022

	Betriebliche Tätigkeiten, Unterweisungen, betrieblicher Unterricht, sonstige Schulungen, Themen des Berufsschulunterrichts	Stunden
Montag	Berufsschule: <ul style="list-style-type: none"> • Anordnungspläne • Gruppenzeichnungen • Normteile 	
Dienstag	<ul style="list-style-type: none"> • Werkstücke wie z.B. Metalstäbe und -stangen abgemessen und zugeschnitten • Bauteile vor Ort montiert • geschmiedete Teile montiert (durch Schweißen) • Bauteile befestigt 	3 1 3 1
Mittwoch	<ul style="list-style-type: none"> • Metallteile in elektrischen Induktionsöfen auf entsprechende Schmiedetemperatur erwärmt • Körper durch Treiben (ohne Erwärmung) hergestellt • geschmiedete Teile montiert (durch Schweißen) • Werkstücke wie z.B. Metallplatten abgemessen und zugeschnitten 	1 3 1 3
Donnerstag	<ul style="list-style-type: none"> • unterschiedliche manuelle Schmiedetechniken angewandt • Metallteile in Schmiedeöfen auf entsprechende Schmiedetemperatur erwärmt • Bauteile vor Ort montiert • unterschiedliche maschinelle Schmiedetechniken angewandt 	2 2 3 1
Freitag	<ul style="list-style-type: none"> • Werkstücke durch manuelles Schmieden hergestellt • andere maschinelle Metallbearbeitungstechniken angewandt • unterschiedliche maschinelle Schmiedetechniken angewandt • Oberflächen entrostet (durch Sandstrahlen, Schmirgeln) 	1 2 3 2
Samstag		

Durch die nachfolgende Unterschrift wird die Richtigkeit und Vollständigkeit der obigen Angaben bestätigt.

Datum, Unterschrift Auszubildende/r

Datum, Unterschrift Ausbildende/r
oder Ausbilder/in

Name des/der Auszubildenden:	Mustermann, Max		
Ausbildungsjahr:	1	Ggf. ausbildende Abteilung:	
Ausbildungswoche vom:	15.08.2022	bis:	21.08.2022

	Betriebliche Tätigkeiten, Unterweisungen, betrieblicher Unterricht, sonstige Schulungen, Themen des Berufsschulunterrichts	Stunden
Montag	Berufsschule: <ul style="list-style-type: none"> • Verschleißursachen • Gruppenzeichnungen • Montagebeschreibungen 	
Dienstag	<ul style="list-style-type: none"> • andere maschinelle Metallbearbeitungstechniken angewandt • Baugruppen befestigt • unterschiedliche manuelle Schmiedetechniken angewandt • geschmiedete Teile montiert (durch Schweißen) 	2 2 3 1
Mittwoch	<ul style="list-style-type: none"> • geschmiedete Teile zusammenfügt (durch Nieten, Verschrauben) • Spannungen durch Erwärmen mit der Flamme beseitigt • Metallteile in elektrischen Induktionsöfen auf entsprechende Schmiedetemperatur erwärmt • Material verjüngt und verlängert 	2 1 2 3
Donnerstag	<ul style="list-style-type: none"> • Baugruppen befestigt • Werkstücke mit Vorrichtungen und Schablonen abgemessen und zugeschnitten • Montagezeichnungen gelesen • mechanische Schmiedehämmer mit den erforderlichen Hämmern ausgerüstet 	3 2 1 3
Freitag	<ul style="list-style-type: none"> • nach Modellen gearbeitet • Werkstücke mit Vorrichtungen und Schablonen abgemessen und zugeschnitten • Maße vor Ort ermittelt • geschmiedete Teile montiert (durch Schweißen) 	2 1 3 2
Samstag		

Durch die nachfolgende Unterschrift wird die Richtigkeit und Vollständigkeit der obigen Angaben bestätigt.

Datum, Unterschrift Auszubildende/r

Datum, Unterschrift Ausbildende/r
oder Ausbilder/in

Name des/der Auszubildenden:	Mustermann, Max		
Ausbildungsjahr:	1	Ggf. ausbildende Abteilung:	
Ausbildungswoche vom:	22.08.2022	bis:	28.08.2022

	Betriebliche Tätigkeiten, Unterweisungen, betrieblicher Unterricht, sonstige Schulungen, Themen des Berufsschulunterrichts	Stunden
Montag	Berufsschule: <ul style="list-style-type: none"> • Verschleißursachen • Gruppenzeichnungen • Teilpläne 	
Dienstag	<ul style="list-style-type: none"> • andere manuelle Metallbearbeitungstechniken angewandt • geschmiedete Teile montiert (durch Schweißen) • Skizzen und Entwürfe erstellt • Arbeitsaufgaben geplant und vorbereitet 	2 2 1 3
Mittwoch	<ul style="list-style-type: none"> • Werkstücke wie z.B. Metalstäbe und -stangen abgemessen und zugeschnitten • mechanische Schmiedehämmer mit den erforderlichen Hämmern ausgerüstet • Werkstücke durch manuelles Schmieden hergestellt • unterschiedliche manuelle Schmiedetechniken angewandt 	2 2 2 2
Donnerstag	<ul style="list-style-type: none"> • Metallteile in Schmiedeofen auf entsprechende Schmiedetemperatur erwärmt • andere maschinelle Metallbearbeitungstechniken angewandt • Bauteile vor Ort montiert • Maße vor Ort ermittelt 	1 3 1 3
Freitag	<ul style="list-style-type: none"> • Stauchungen durch Erwärmen mit der Flamme beseitigt • andere maschinelle Metallbearbeitungstechniken angewandt • Montagezeichnungen gelesen • Oberflächen geschützt (durch Grundieren, Verzinken, Brünieren, Patinieren) 	1 2 3 2
Samstag		

Durch die nachfolgende Unterschrift wird die Richtigkeit und Vollständigkeit der obigen Angaben bestätigt.

Datum, Unterschrift Auszubildende/r

Datum, Unterschrift Ausbildende/r
oder Ausbilder/in